



**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
С О Ю З А С С Р**

**КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ТОРЦОВЫЕ
С ВНУТРЕННИМ ШЕСТИГРАННИКОМ**

**ГОСТ 25787-83 (СТ СЭВ 3751-82,
СТ СЭВ 3752-82), ГОСТ 25788-83
(СТ СЭВ 3730-82, СТ СЭВ 3753-82),
ГОСТ 25789-83 (СТ СЭВ 3728-82,
СТ СЭВ 3729-82), ГОСТ 25790-83**

Издание официальное

Е

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

Г. А. Астафьева, А. М. Краснощекова

ВНЕСЕНЫ Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра Н. А. Паничев

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлениями Государственного комитета СССР по стандартам от 18 мая 1983 г. № 2248—2251

к ГОСТ 25787—82 Ключи гаечные торцовые с внутренним шестигранником односторонние. Основные размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Пункт 3. Таблица. Графа «Обозначение»	6910-0401—6910-0468	7812-1401—7812-1468
Примеры условных обозначений	группы прочности А <i>6910—0422 ПАХ</i> То же, исполнения 2 <i>6910—0423 ПАХ</i>	группы прочности Д <i>7812—1422 ПДХ</i> То же, исполнения 2, груп- пы прочности А <i>7812—1423 ПАХ</i>

(ИУС № 2 1986 г.)

КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ ТОРЦОВЫЕ С ВНУТРЕННИМ
ШЕСТИГРАННИКОМ ОДНОСТОРОННИЕ

Основные размеры

Single-head hexagon socket wrenches. Basic dimensions

ГОСТ
25787—83(СТ СЭВ 3751—82,
СТ СЭВ 3752—82)

ОКП 39 2654

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18 мая
1983 г. № 2248 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на односторонние прямые торцовые гаечные ключи с внутренним шестигранником общего назначения, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3751—82 и СТ СЭВ 3752—82.

2. Ключи должны изготавливаться исполнениями:

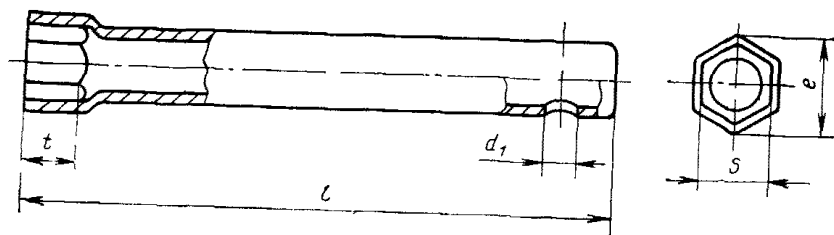
1 — трубчатые;

2 — стержневые.

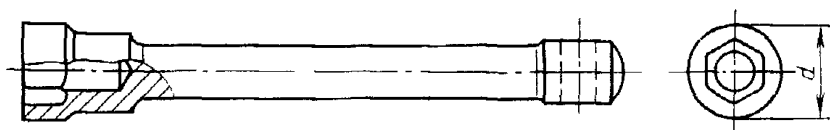
3. Основные размеры ключей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

4. Ключи должны изготавливаться двух степеней точности по ГОСТ 2838—80: повышенной и нормальной.

Исполнение 1



Исполнение 2



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию ключей.

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	S	d=e, не более	d ₁ , не менее	l, не менее	t, не менее	Длина присоединительного воротка (для справок)				
6910-0401		2	3,2	6,0	3,5	75	1,6	115				
6910-0402		1	4,0	8,0	5,0		2,0					
6910-0403		2		5,0			9,5		2,5			
6910-0404		1	5,5						10,0	3,0		
6910-0405		2		5,3	3,5							
6910-0406		1			6,3		95	6,0				
6910-0407		2	10,0						16,0			
6910-0408		1		8,0						13,0		
6910-0409		2									7,0	11,5
6910-0410		1										
6910-0411		2			5,0	4,0						
6910-0412		1	4,0				3,0					
6910-0413		2		3,0				2,0				
6910-0414		1							2,0	1,0		
6910-0415		2									1,0	0,5
6910-0416		1			0,5	0,2						

Продолжение

мм

Обозначение	Применяемость	Исполнение	S	d=e, не более	d ₁ , не менее	l, не менее	t, не менее	Длина присоединительного воротка (для справок)			
6910-0417		1	11,0	17,0	6,3	95	7,0	160			
6910-0418		2									
6910-0419		1	12,0	19,0	8,5	105	8,0	180			
6910-0421		2									
6910-0422		1	13,0	20,5							
6910-0423		2									
6910-0424		1	14,0	21,5							
6910-0425		2									
6910-0426		1	15,0	23,0							
6910-0427		2									
6910-0428		1	16,0	24,5			10,5				
6910-0429		2									
6910-0431		1	17,0	26,0							
6910-0432		2									
6910-0433		1	18,0	27,0	12,5	120	12,0	250			
6910-0434		2									
6910-0435		1	19,0	28,5							
6910-0436		2									
6910-0437		1	21,0	30,5							
6910-0438		2									
6910-0439		1	22,0	32,0							
6910-0441		2									
6910-0442		1	24,0	34,5			14,5		135	16,0	320
6910-0443		2									
6910-0444		1	27,0	38,5							
6910-0445		2									
6910-0446		1	30,0	42,0	16,5	155	20,0	360			
6910-0447		2									

Продолжение

мм												
Обозначение	Приме- няе- мость	Испол- нение	S	d=e, не более	d ₁ , не менее	l, не менее	t, не менее	Длина присоединитель- ного воротка (для справок)				
6910-0448		1	32,0	45,0	16,5	155	22,0	360				
6910-0449		2										
6910-0451		1	34,0	48,0		18,5	175	24,0	450			
6910-0452		2										
6910-0453		1	36,0	50,0	18,5					175	24,0	450
6910-0454		2										
6910-0455		1	41,0	57,0		18,5	175	27,0	450			
6910-0456		2										
6910-0457		1	46,0	63,0	21,0					190	30,0	500
6910-0458		2										
6910-0459		1	50,0	69,0		21,0	190	33,0	500			
6910-0461		2										
6910-0462		1	55,0	75,0	26,0					210	36,0	560
6910-0463		2										
6910-0464		1	60,0	81,0		26,0	210	39,0	560			
6910-0465		2										
6910-0466		2	65,0	88,0	34,0					240	42	630
6910-0467		2	70,0	94,0							45	
6910-0468		2	75,0	101,0		280	50					

Пример условного обозначения ключа с разме-
ром зева $S=13$ мм исполнения 1, повышенной точности П, груп-
пы прочности А, с хромовым покрытием толщиной 9 мкм:

Ключ 6910-0422 ПАХ 9 ГОСТ 25787—83

То же, исполнения 2:

Ключ 6910-0423 ПАХ 9 ГОСТ 25787—83

5. Технические условия — по ГОСТ 25790—83.